

# 工廠廠區化學品危害資訊及平面配置圖 【危害辨識卡 H-Card】製作基準及推動宣導計畫

## 壹、目的

為引導工廠依據消防法第 21 條之 1 規定，於災時必須提供化學品救災應變資訊及專人需求，以利事故時，提供事故現場救災指揮及搶救人員能即時獲得化學品正確應變資訊，俾利救災安全行動推展，特訂定本推動宣導計畫。

為利計畫推動執行，茲提供「危害辨識卡(H-Card)製作範例」，其設計製作內容實已納入消防法第 21 條之 1 規範之對化學品救災必要資訊、高危險(害)性搶救必要資訊等消防機關可能面臨之救災風險，希期宣導並引導業者依 H-Card 製作範例格式，評估其廠區內可能涉及化學品全般救災風險要項並予納入繪製，俾達平時防災有效管理，災時即時正確應變，進一步保障救災人員行動安全之目的。

貳、適用對象：製造、處理、使用或儲存化學品之工廠。

參、計畫推動期間：即日起至 114 年 12 月 31 日止。

## 肆、辦理方式

一、工廠管理權人將危害辨識卡(H-Card)置於警衛室或常時有人駐守之值日室之固定位置，並不定期更新危害辨識卡上的資料，於發生災害時立即主動提供，及指派專人提供相關資訊。

二、危害辨識卡(H-Card)製作基準(如附件 1 範例)：

(一)以 A3 或 A4 規格紙張、橫向繪製，相關化學品資訊應清晰可見、足供辨識(提供方式不拘，得以紙本、資訊軟體系統、網際網路，如【化學物質管理及毒化災防圖資系統】等)。

(二)基本資料

- 1、公司名稱
- 2、建築物名稱及結構
- 3、工廠用途及運作時間
- 4、廠區員工人數、名單及勤休狀況
- 5、救災專人姓名及聯絡方式
- 6、室內可燃性材料說明
- 7、化學品內容標示
- 8、其他危險(害)資訊
- 9、圖例範例

## 10、 最後更新日期

### (三)化學品內容標示

- 1、 化學品名稱
- 2、 包裝方式：桶罐裝(C)、袋裝(B)、儲槽(T)、管線(L)等，以及包裝材質：鋼(S)玻璃(G)塑膠(P)等。
- 3、 使用及存放地點：樓層和居室名稱。
- 4、 儲存量：化學品最大值，盡可能為現況使用量。
- 5、 化學品樣態：固態、液態、氣態等。
- 6、 危害特性
- 7、 化學品免標示之情形：
  - (1) 工廠內僅少量化學品且不會影響消防救災(如：依據各化學品目的事業主管機關規定管制量0.1倍以下且100L以下時)。
  - (2) 少量多樣化學品且影響消防救災(如工廠實驗室)，則以其中1種化學品名稱代表，並註明「等○○種化學品」字樣。

### (四)樓層平面圖示內容

- 1、 化學品(GHS)圖示：依 CNS15030 化學品分類標示 GHS 圖示(若該場所存在多種化學品，以主要危險性來標示)。
- 2、 消防及建築設備圖示：如消防栓、連結送水管送水口及緊急出口、安全梯等。
- 3、 其他危險(害)性資訊圖示：如光電設施、發電機、高壓電等。
- 4、 室內材料標示：使用易燃材料、隔音泡綿、鐵皮等場所牆壁以「粗黑色」線條表示。
- 5、 特殊搶救危害標示：含禁水性、腐蝕性、毒化物、爆炸性化學物質等場所牆壁以「藍色」線條表示。
- 6、 配管標示：
  - (1) 含高溫配管場所牆壁以「黃色」線條表示；  
含低溫配管場所牆壁以「綠色」線條顯示；  
含可燃性氣(液)體配管場所牆壁以「紅色」線條顯示；  
含有毒性氣(液)體配管場所牆壁以「藍色」線條顯示；  
其他危險配管場所牆壁以「灰色」線條顯示。
  - (2) 倘有化學品運輸配管有在建築物內以貫穿樓板管道間或其他類似情形，應提供立面圖。
- 7、 重要圖例：周邊道路、廠區建築物方位、通道入口等。

## 伍、工廠管理權人應指派專人至現場協助救災

### 一、身分須符合下列規定之一：

- (一) 工廠管理權人或工作場所負責人。
- (二) 依各中央目的事業主管機關相關法規設立之工廠公安管理人員，如防火管理人、公共危險物品保安監督人、爆竹煙火監督人、專業技術管理人員等。
- (三) 工廠職業安全衛生相關部門主管，或廠務、製程、防災(中心)相關部門等熟稔工廠危害特性之主管或副主管。

### 二、專人到達現場協助救災，應遵行下列事項：

- (一) 於事故發生消防搶救人車到達現場後，所指派之專人在工廠生產作業中應於30分鐘內，非生產作業中應於1小時內抵達現場協助救災。
- (二) 提供危害辨識卡及解說，並隨時說明即時救災資訊。
- (三) 偕同並提供救災現場消防指揮人員必要之協助。

## 陸、推動方式

- 一、各消防機關就轄內工廠進行推動及加強宣導，並每半年提報執行宣導家(次)數成果(如附件 2)，俾以強化工廠落實消防法第 13 條消防防護計畫及災時應變行動安全。
- 二、各消防機關製作轄內工廠火災搶救計畫時，得納入相關危害資訊，並加強場所搶救部署演練及相關化學品圖資查詢運用訓練，以整備及掌握廠區化學品危害特性，提升災時應變效能。
- 三、本案得由本署及各消防機關製作宣導資料，辦理相關宣導。
- 四、本計畫推動期滿，將辦理滾動式檢討修正。

## 柒、其他：本計畫未盡事宜，得依實際需要修正或另行補充規定。

附件 2 工廠廠區化學品危害資訊及平面配置圖  
(危害辨識卡 H-Card) 推動計畫成果表

填報時間：○○○年○半年（○○○年○月○日-○月○日）

填報機關：機關全銜

項次	項目	執行情形	備註
一	轄內工廠「危害辨識卡」 宣導家數		
二	於官網及臉書對外宣導 「危害辨識卡」宣導次數		
三	製作轄內工廠火災搶救計 畫納入化學品危害資訊家 數		
四	辦理工廠火災搶救計畫搶 救部署演練次數		
五	辦理化災搶救危害資訊圖 資查詢運用(ERG、廠商快 報等)訓練次數		
六	工廠回饋意見		
七	其他建議事項		

備註：本表於每半年次月10日前填報(1月10日及7月10日)執行成果函  
報本署彙辦。

# 危害辨識卡(H-Card)製作範例 (110-111 年版)

最後更新日期：○○年○○月○○日													
公司名稱	○○化學工廠	工廠用途	製造及儲存										
建築物名稱/ 結構	○○大樓 / RC	運作時間	24 小時										
廠區員工人數/勤休狀況		50 人/08:00~17:00 30 人/17:00~08:00、5 人/例假日											
救災專人姓名/聯絡方式		◎符合基準第五點之專人/電話											
室內可燃性材料說明		3 樓作業廠房使用隔音泡綿等											
<b>化學品內容標示</b>													
化學品名稱	包裝方式/材質	使用/存放地點	儲存量	樣態	UN. NO	危害特性							
						毒性	禁水性	爆炸性	可燃性	高壓氣體	放射性	其他	
○○	C/P	○樓作業廠房	900L*2	液	1234			●	●				
○○	T/G	○樓塗料廠房	6001	液	1234	●							
註：包裝方式：桶罐裝(C)、袋裝(B)、儲槽(T)、管線(L)等。包裝材質：鋼(S)玻璃(G)塑膠(P)等。													
<b>其他危險(害)資訊</b>													
項目	設置場所	危險(害)性說明											
高壓電	1 樓廠房	○○V											
發電機	1 樓電氣室	○○○A											
光電設施	-	-											
化學品圖示		高壓電	發電機	光電設施	其他								

1 樓平面圖(員工 10 名)  
樓面積：900 m<sup>2</sup> 可燃性材料：無  
化學危害性：低溫配管  
其他危險(害)資訊：發電機、高壓電

圖例：■ 緊急出口 □ 安全梯 ▽ 室外消防栓 ◡ 連結送水管送水口

1 樓專人姓名：○○○ 聯絡電話：

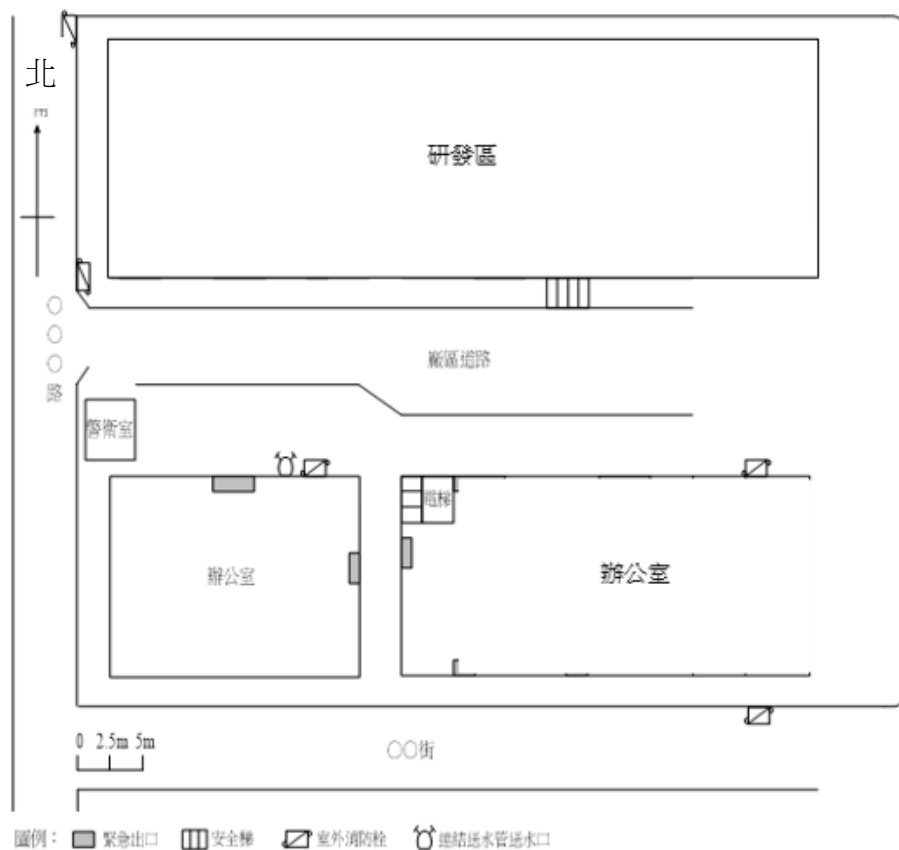
註：1. 室內材料標示：使用易燃材料、隔音泡綿、鐵皮等場所牆壁以「粗黑色」線條表示。  
 2. 特殊搶救危害標示：含禁水性、腐蝕性、毒化物、爆炸性化學物質等場所牆壁以「藍色」線條表示。  
 3. 配管標示：場所牆壁以黃色、綠色、紅色、藍色及灰色線條來標示場所內具有高溫配管、低溫配管、可燃性氣(液)體配管、有毒氣(液)體配管及其他危險配管標示

## 2樓平面圖(員工 10 名)

樓面積：900 m<sup>2</sup> 可燃性材料：無

化學危害性：無

其他危險(害)資訊：無



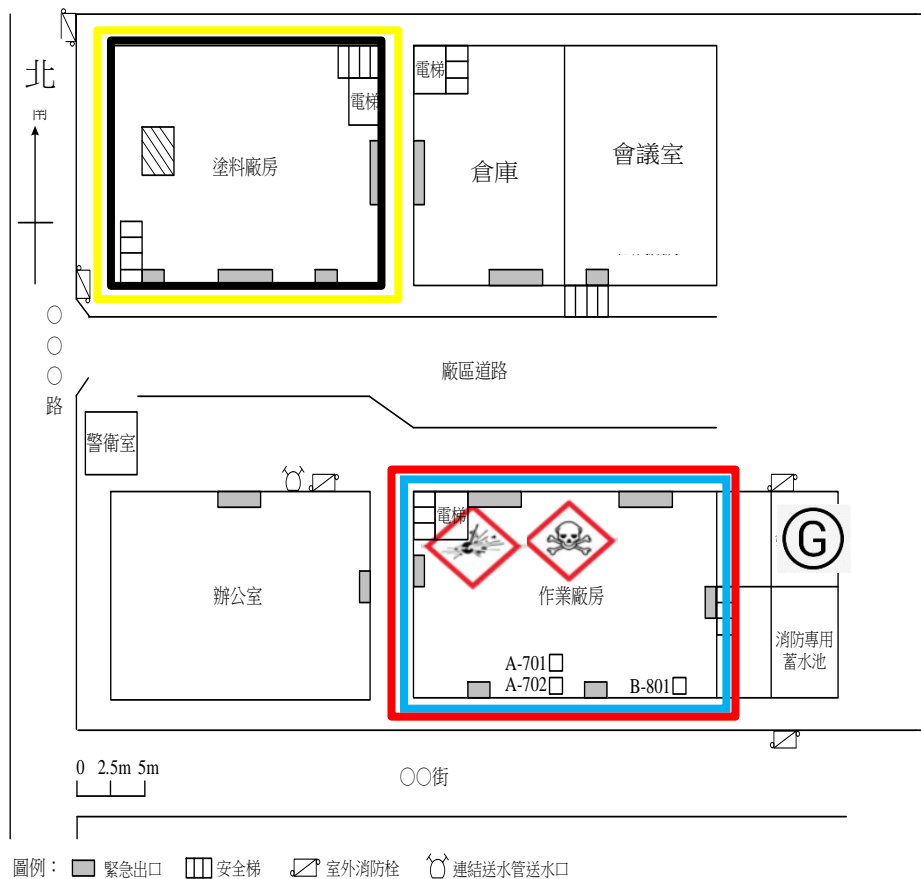
2樓專人姓名：○○○ 聯絡電話：

## 3樓平面圖(員工 30 名)

樓面積：900 m<sup>2</sup> 可燃性材料：作業廠房(隔音泡綿)

化學危害性：高溫配管、可燃性氣體配管、毒性物質、爆炸性物質

其他危險(害)資訊：發電機



3樓專人姓名：○○○ 聯絡電話：

註：1. 室內材料標示：使用易燃材料、隔音泡綿、鐵皮等場所牆壁以「粗黑色」線條表示。

2. 特殊搶救危害標示：含禁水性、腐蝕性、毒化物、爆炸性化學物質等場所牆壁以「藍色」線條表示。

3. 配管標示：場所牆壁以黃色、綠色、紅色、藍色及灰色來標示場所內具有高溫配管、低溫配管、可燃性氣(液)體配管、有毒氣(液)體配管及其他危險配管標示。